

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

### Details



Preis **30.990 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	92 kW / 125 PS
<b>Leistung</b>	125
<b>Kilometerstand</b>	3.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Dynamic-blau Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

### Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

- |                                   |                                    |                                 |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung        | - Blendfreies Fernlicht            | - Winterpaket                   |
| - Abstandswarner                  | - Ambiente-Beleuchtung             | - WLAN / Wifi Hotspot           |
| - Apple CarPlay                   | - Android Auto                     | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - HU neu                           | - Fernlichtassistent            |
| - Abgedunkelte Scheiben           | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne            |
| - Parksensoren hinten             | - 360° Kamera                      | - Klimaautomatik                |
| - Abstandstempomat                | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer              |
| - adaptives Kurvenlicht           | - Reserverad                       | - Anhängerkupplung abnehmbar    |

## Fahrzeugbeschreibung

**Inklusive Ford Garantie-Schutzbrief für das 3.-5. Jahr / max. 50.000 km ab Erstzulassung. Sonderausstattung**

**Desert Island Blue Metallic**

**LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv**

- LED-Matrix-Abblend- und Fernlicht mit Fernlicht- Assistent, blendfrei und vorausschauendem Kurvenlicht, Kamerabasiert
- LED Abbiegelicht, statisch
- Kombiniertes LED-Tagfahrlicht und Blinker
- Automatische dynamische Leuchtweltenregulierung
- Geschwindigkeitsabhängige Lichtmodi

**Winter-Paket**

- Frontscheibe, beheizbar
  - Vordersitze, individuell und variabel beheizbar
  - Lenkrad, beheizbar
- Fahrerassistenz Paket**
- Außenspiegel zusätzlich elektrisch anklappbar und mit Bodenprojektion
  - Park-Pilot-System vorn und hinten
  - Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem mit Fußgänger- und Fahrraderkennung, Kamera- und zusätzlich Radar-basiert
  - Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimit-Anzeige
  - Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent
  - Erweitertes Verkehrsschild-Erkennungssystem
  - 360-Grad-Kamera
  - Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion beim Rückwärts-Ausparken und Anhängererkennung

**Leichtmetallräder 7,5 J x 19 mit 225/40 R19 Reifen, 5-Speichen-Design, in MattSchwarz, glanzgedreht**

**Befestigungspunkte gemäß hinter der 1.Sitzreihe**

**Reserverad 150,00 #EURO#**

**Lackierung des Daches und der Außenspiegelgehäuse in Kontrastfarbe Schwarz**

**Anhängevorrichtung, abnehmbar**

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

**Premium Polsterung Sensico in Leder-Optik / Stoff in Anthrazit mit Ziernähten in Rot mit Sitzmittelbahn in Stoff**

### Weitere Ausstattung:

- Body-Styling-Kit ST-Line X
- Außenspiegel beheizbar, elektrisch klapp- und einstellbar mit integrierten Blinkleuchten
- LED-Rückleuchten
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Radmuttern, abschließbar, für Leichtmetallräder, Satz 4-teilig plus Schlüssel
- 2 USB Anschlüsse vorn unter dem Armaturenbrett (1x Typ-A/ 1x Typ-C) und 2 USB Anschlüsse an der Mittelkonsole hinten (Typ-C)
- 12-Volt-Anschluss hinter der Mittelkonsole vorn für die 2. Sitzreihe und im Kofferraum
- Lenkrad, Sensico in Leder-Optik, perforiert
- Teppichfußmatten vorn
- Mittelkonsole vorn mit Getränkehalter, Ablagefächern und integrierter Armauflage, verschiebbar
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Einstiegszierleisten vorn, ST-Line-Design
- Fahrer- und Beifahrersitz, manuell höhenverstellbar mit Lendenwirbelstütze
- ISOFIX-Halterungen an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- Geschwindigkeitsregelanlage und intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
- Kopf-/Schulterairbags vorn und hinten
- Ford Audio-/Navigationssystem und DAB/DAB+
- B&O Sound System - 10 Lautsprecher -
- Digitale Instrumententafel 12,8" (32,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung und -Audiostreaming
- Digitales Benutzerhandbuch
- Ford Power-Up Software Updates (Over-the-Air-Update Technologie)
- Sprachsteuerung über Audio und Telefon
- Zielführung akustisch und optisch, dynamische sowie cloudbasierte Navigation 1) mit erweitertem Verkehrsinformationssystem, Fahrspurempfehlung und Straßenkarte für Europa

1) Cloudbasierte Navigation ist ab Erstzulassung 12 Monate kostenfrei. Dieser Dienst kann im Anschluss auf Wunsch kostenpflichtig verlängert werden. Die Verfügbarkeit der Dienste ist abhängig von der Netzabdeckung und kann je nach Ort und Wetterbedingung abweichen.

- 5G Modem
- Ford SYNC 4 mit AppLink, 12"-Touchscreen (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Selektiver Fahrmodus-Schalter
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Müdigkeitswarner
- Ford EcoCoach (Effizienzanzeige für umweltschonende Fahrweise)
- Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Sicherheits-Bremsassistent (EBA) und Traktionskontrolle
- Berganfahrrassistent und Antiblockier-Bremssystem (ABS)
- Reifendruckkontrollsystem
- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

- Fensterheber vorn und hinten elektrisch mit Gesamtschließungsfunktion bzw mit Quickdown-Schaltung
- Ambientebeleuchtung vorn inkl. Armaturenbrett, Vordertürablage-, Fußraum- und Getränkehalterbeleuchtung mit LED-Technik
- Scheibenwischer mit Regensensor, Sensitivität variabel einstellbar
- Sportlich abgestimmtes Fahrwerk
- Heckklappe elektrisch, sensorsteuert (Öffnen per Fußbewegung)
- Ford Key Free-System (schlüsselfreies Ent- /Verriegeln) inkl. Ford Power-Startfunktion
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte (Kompatibilität abhängig vom Endgerät) Irrtum, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

---

**Ansprechpartner: Ingo Dietze Tel.: 034292 / 8181 60** Gern bewerten wir Ihr Fahrzeug und kaufen es auch an. Finanzierung auch ohne Anzahlung Ablöse Ihres laufenden Altkredits (alle Banken) Probefahrt meist sofort möglich. Terminabsprache telefonisch erwünscht. weitere Neu- u. Gebrauchtwagen kurzfristig verfügbar auch in anderen Farben/Ausstattungen/Motorisierungen.

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 134 g/km

CO2-Klasse: D

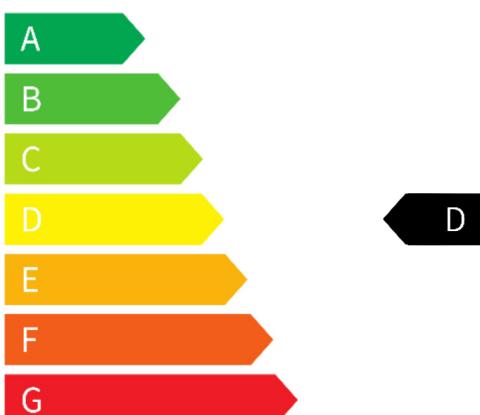
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)