

Ford Puma Hybrid ST-Line X

Details



Preis 30.990 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	3.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: info@fordautohauskrause.de

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Reserverad
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

**Inklusive Ford Garantie-Schuttbrief für das 3.-5. Jahr / max. 50.000 km ab Erstzulassung. Sonderausstattung Desert Island Blue Metallic**

### **LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv**

- LED-Matrix-Abblend- und Fernlicht mit Fernlicht- Assistent, blendfrei und vorausschauendem Kurvenlicht, Kamerabasiert
- LED Abbiegelicht, statisch
- Kombiniertes LED-Tagfahrlicht und Blinker
- Automatische dynamische Leuchtweitenregulierung
- Geschwindigkeitsabhängige Lichtmodi

### **Winter-Paket**

- Frontscheibe, beheizbar
- Vordersitze, individuell und variabel beheizbar
- Lenkrad, beheizbar

### **Fahrerassistenz Paket**

- Außenspiegel zusätzlich elektrisch anklappbar und mit Bodenprojektion
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem mit Fußgänger- und Fahrraderkennung, Kamera- und zusätzlich Radar-basiert
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimit-Anzeige
- Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent
- Erweitertes Verkehrsschild-Erkennungssystem
- 360-Grad-Kamera
- Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion beim Rückwärts-

Ausparken und Anhängererkennung

**Leichtmetallräder 7,5 J x 19 mit 225/40 R19 Reifen, 5-Speichen-Design, in MattSchwarz, glanzgedreht**  
**Befestigungspunkte gemäß hinter der 1.Sitzreihe**

**Reserverad 150,00 #EURO#**

**Lackierung des Daches und der Außenspiegelgehäuse in Kontrastfarbe Schwarz**

**Anhängervorrichtung, abnehmbar**

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

### Premium Polsterung Sensico in Leder-Optik / Stoff in Anthrazit mit Ziernähten in Rot mit Sitzmittelbahn in Stoff

#### Weitere Ausstattung:

- Body-Styling-Kit ST-Line X
  - Außenspiegel beheizbar, elektrisch klapp-und einstellbar mit integrierten Blinkleuchten
  - LED-Rückleuchten
  - Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
  - Radmuttern, abschließbar, für Leichtmetallräder, Satz 4-teilig plus Schlüssel
  - 2 USB Anschlüsse vorn unter dem Armaturenbrett (1x Typ-A/ 1x Typ-C) und 2 USB Anschlüsse an der Mittelkonsole hinten (Typ-C)
  - 12-Volt-Anschluss hinter der Mittelkonsole vorn für die 2. Sitzreihe und im Kofferraum
  - Lenkrad, Sensico in Leder-Optik, perforiert
  - Teppichfußmatten vorn
  - Mittelkonsole vorn mit Getränkehalter, Ablagefächern und integrierter Armauflage, verschiebbar
  - Innenspiegel automatisch abblendend
  - Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
  - Einstiegszierleisten vorn, ST-Line-Design
  - Fahrer-und Beifahrersitz, manuell höhenverstellbar mit Lendenwirbelstütze
  - ISOFIX-Halterungen an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
  - Geschwindigkeitsregelanlage und intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
  - Front-und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
  - Kopf-/Schulterairbags vorn und hinten
  - Ford Audio-/Navigationssystem und DAB/DAB+
  - B&O Sound System - 10 Lautsprecher -
  - Digitale Instrumententafel 12,8" (32,5 cm Bildschirmdiagonale)
  - Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung)
  - Bluetooth-Freisprecheinrichtung und -Audiostreaming
  - Digitales Benutzerhandbuch
  - Ford Power-Up Software Updates (Over-the-Air-Update Technologie)
  - Sprachsteuerung über Audio und Telefon
  - Zielführung akustisch und optisch, dynamische sowie cloudbasierte Navigation 1) mit erweitertem Verkehrsinformationssystem, Fahrspurempfehlung und Straßenkarte für Europa
- 1) Cloudbasierte Navigation ist ab Erstzulassung 12 Monate kostenfrei. Dieser Dienst kann im Anschluss auf Wunsch kostenpflichtig verlängert werden. Die Verfügbarkeit der Dienste ist abhängig von der Netzabdeckung und kann je nach Ort und Wetterbedingung abweichen.
- 5G Modem
  - Ford SYNC 4 mit AppLink, 12"-Touchscreen (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
  - Selektiver Fahrmodus-Schalter
  - Falschfahrer-Warnfunktion
  - Müdigkeitswarner
  - Ford EcoCoach (Effizienzanzeige für umweltschonende Fahrweise)
  - Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Sicherheits-Bremsassistent (EBA) und Traktionskontrolle
  - Berganfahrassistent und Antiblockier-Bremssystem (ABS)
  - Reifendruckkontrollsystem
  - Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

### Ford Puma Hybrid ST-Line X

- Fensterheber vorn und hinten elektrisch mit Gesamtschließungsfunktion bzw mit Quickdown-Schaltung
- Ambientebeleuchtung vorn inkl. Armaturenbrett, Vordertürablage-, Fußraum- und Getränkehalterbeleuchtung mit LED-Technik
- Scheibenwischer mit Regensensor, Sensitivität variabel einstellbar
- Sportlich abgestimmtes Fahrwerk
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen per Fußbewegung)
- Ford Key Free-System (schlüsselloses Ent-/Verriegeln) inkl. Ford Power-Startfunktion
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte (Kompatibilität abhängig vom Endgerät) Irrtum, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

---

**Ansprechpartner: Ingo Dietze Tel.: 034292 / 8181 60** Gern bewerten wir Ihr Fahrzeug und kaufen es auch an. Finanzierung auch ohne Anzahlung Ablöse Ihres laufenden Altkredits (alle Banken) Probefahrt meist sofort möglich. Terminabsprache telefonisch erwünscht. weitere Neu- u. Gebrauchtwagen kurzfristig verfügbar auch in anderen Farben/Ausstattungen/Motorisierungen.

---

## Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)

## Ford Puma Hybrid ST-Line X

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 134 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

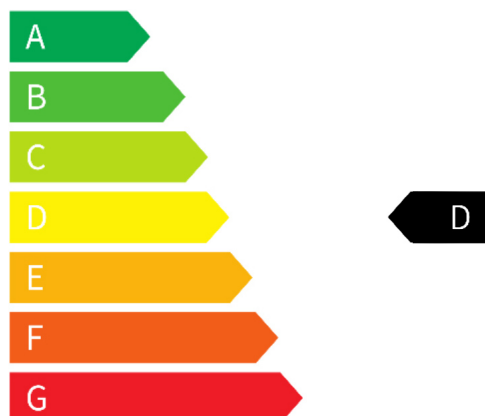
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Krause GmbH  
Leipziger Straße 16  
04827 Machern

Tel.: 034292 81 81 0  
E-Mail: [info@fordautohauskrause.de](mailto:info@fordautohauskrause.de)