#### Ford Kuga Titanium X \*Navi\*LED\*Key-Free\*Kamera\*

#### **Details**



D	rn	ic
	ı	15



Тур	Pkw	
ни	01.2027	
Leistung	140 kW / 190 PS	
Leistung	190	
Kilometerstand	22.000 km	
Kraftstoff	Diesel	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	01/2024	
Hersteller Farbe	Solar-silber	
Innenbereich	Teilleder	

## **Ausstattung**

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Soundsystem

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

## **Kontakt**

Autohaus Krause GmbH Leipziger Straße 16 04827 Machern Tel.: 034292 81 81 0

#### Ford Kuga Titanium X \*Navi\*LED\*Key-Free\*Kamera\*

- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LFD-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

## **Fahrzeugbeschreibung**

- Ford Garantie-Schutzbrief 5 Jahre / max. 100.000 km
- Navigationssystem mit Touchscreen
- Adaptive LED-Scheinwerfer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Front + Rückfahrkamera
- Einparkassistent
- Abstandstempomat + Geschwindigkeitsbegrenzer
- beheizbare Frontscheibe
- beheizbare Vordersitze
- beheizbares Lederlenkrad
- Toter-Winkelassistent
- Verkehrsschilderkennung
- Notbremsassistent
- Fahrspurassistent + Müdigkeitswarner
- Stauassistent mit Stop and Go Funktion
- Ausweichassistent
- Ford Key-Free-System (schlüsselloses Schließsystem)
- Ford Power Startfunktion (schlüsselfreies Starten)
- Licht- und Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar und anklappbar
- Audiosystem + USB/MP3/AUX-Schnittstelle + Freisprecheinrichtung
- extra getönte Scheiben hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen

## **Kontakt**

Autohaus Krause GmbH Leipziger Straße 16 04827 Machern Tel.: 034292 81 81 0

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: Gri-42388

#### Ford Kuga Titanium X \*Navi\*LED\*Key-Free\*Kamera\*

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Fensterheber vorn + hinten, elektrisch
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Reifendruckkontrollsystem
- Bordcomputer
- Front- und Seitenairbagsystem für Fahrer- und Beifahrer
- Kopf-Schulterairbags vorn und hinten
- Servolenkung
- ABS, ESP, ASR
- Berganfahrassistent
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung, getönt
- Irrtum, Änderung und Zwischenverkauf vorbehalten

# Ansprechpartner:Ingo DietzeTel.: 034292 8181 60 Standort Machern

Gern bewerten wir Ihr Fahrzeug und kaufen es auch an.

Finanzierung auch ohne Anzahlung

Ablöse Ihres laufenden Altkredits (alle Banken)

Probefahrt meist sofort möglich.

Terminabsprache telefonisch erwünscht.

weitere Neu- u. Gebrauchtwagen kurzfristig verfügbar

auch in anderen Farben/Ausstattungen/Motorisierungen.

## **Kontakt**

Tel.: 034292 81 81 0

#### Ford Kuga Titanium X \*Navi\*LED\*Key-Free\*Kamera\*

### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 153 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert



## **Kontakt**

Tel.: 034292 81 81 0